

PREMIÈRE EUROPÉENNE DE LA NOUVELLE LEXUS IS

- ∞ **La Lexus IS vient de franchir le cap du million d'exemplaires vendus et présente une gamme 2017 restylée**
- ∞ **Évolutions du style de la face avant, du profil et de l'arrière**
- ∞ **Intérieur plus raffiné et interface homme-machine (HMI) optimisée**
- ∞ **Lexus Safety System+ de série pour une sécurité active perfectionnée**
- ∞ **Des émissions de CO₂ à partir de seulement 97 g/km pour l'IS 300h**
- ∞ **Optimisation du châssis pour un comportement dynamique amélioré**

La nouvelle IS fait ses débuts européens au Mondial de Paris 2016 sous une livrée restylée. Elle offre une interface homme-machine (HMI) optimisée, de nouvelles combinaisons de couleurs extérieures et intérieures, une expérience de conduite améliorée et des prestations de sécurité revues à la hausse.

Les ventes mondiales de la Lexus IS ont franchi un cap décisif en juillet de cette année : sur trois générations, la berline sportive s'est vendue à plus d'un million d'exemplaires depuis son lancement en 1999.

Il s'agit d'un jalon important dans l'histoire de la première Lexus conçue essentiellement pour le marché européen où sa forte popularité ne s'est pas démentie puisqu'elle y réalise presque 20 % de ses ventes mondiales.

L'actuelle et troisième génération de l'IS est entrée dans une nouvelle ère avec le Lexus Hybrid Drive. Depuis son lancement en 2013, l'IS 300h s'est largement imposée auprès des clients européens et représente 90 % des ventes de la gamme IS en Europe.

L'IS demeure un modèle essentiel de la gamme Lexus dans le monde où elle est commercialisée dans plus de 70 pays et vendue à raison de plus de 6 000 exemplaires chaque mois. La gamme restylée sera disponible à la commande à partir d'octobre 2016 et les premières livraisons interviendront début 2017.

DESIGN EXTÉRIEUR REVISITÉ

Lexus a décidé de ne pas remanier fondamentalement l'apparence extérieure du modèle actuel dont le design original reste très apprécié. En revanche, la face avant de la nouvelle IS a subi une transformation, soulignée par de nouvelles optiques, des entrées d'air élargies dans le bouclier avant et une évolution de la calandre trapézoïdale de Lexus.

Les projecteurs redessinés, plus prononcés et étirés vers l'intérieur, créent un motif séduisant qui met en valeur les feux de jour en L. Le bouclier, avec entrées d'air intégrées, s'inscrit dans le prolongement naturel des ailes, ce qui confère à la nouvelle face avant une présence routière plus imposante.

La nouvelle calandre se resserre plus en hauteur que sur la précédente génération tout en s'intégrant naturellement au capot redessiné. Le centre de gravité paraît alors plus bas et accentue le caractère sportif de la nouvelle IS.

La nouvelle calandre chromée F SPORT à motif en nid d'abeilles englobe les conduits de refroidissement des freins qui s'inscrivent dans la continuité des moulures latérales pour accentuer la performance aérodynamique du véhicule.

La nouvelle IS présente un profil plus effilé, souligné par une ligne de relief courant sur le côté du véhicule. Les jantes, disponibles en 16, 17 ou 18 pouces, complètent la nouvelle élégance dynamique du véhicule. Les jantes 17" à 5 doubles branches de la finition Luxe et les jantes 18" multibranches de la finition Executive adoptent un nouveau design.

À l'arrière, la nouvelle signature lumineuse DEL en forme de L à trois niveaux donne un caractère encore plus affirmé à la nouvelle IS. De nouvelles sorties d'échappement chromées accentuent également la nature sportive de la voiture.

Enfin, deux teintes extérieures métallisées – Bleu Nuit et Noir Graphite – sont désormais disponibles pour la carrosserie de la nouvelle IS.

DESIGN INTÉRIEUR ET HMI OPTIMISÉS

Les nombreuses améliorations qui agrémentent l'habitacle de la nouvelle IS ont été pensées avec attention. La taille de l'écran multimédia passe de 7 à 10,25 pouces (26 cm de diagonale). Ce nouveau moniteur haute résolution assure un affichage plus clair des différentes fonctions du système multimédia de dernière génération de Lexus.

Une touche 'Enter' est désormais disponible sur le côté de l'interface Remote Touch (Remote Touch Interface - RTI) de la console centrale pour faciliter l'utilisation du système. Au centre de la planche de bord, les commandes du système audio et de la ventilation ont été repensées pour s'intégrer complètement entre les protège-genoux. Elles sont implantées sur un bandeau à la nouvelle finition brossée, offrant un toucher de grande qualité et un aspect plus élégant.

Les nouvelles surpiqûres sur le tableau de bord accentuent la touche sportive du cockpit de la nouvelle IS, tout comme le nouveau design de l'indicateur de vitesse et du compte-tours. Parmi les améliorations figurent les nouveaux porte-gobelets, un nouvel accoudoir plus grand, gainé de cuir avec surpiqûres qui améliore le confort d'utilisation de la commande RTI et un nouveau cadran pour l'horloge analogique intégrée à la planche de bord.

Sur le marché français, la teinte Gris Clair de l'habitacle a été remplacée par une nuance Château et Ivoire par Brun/Ivoire, une nouvelle harmonie alliant l'élégance de l'Ivoire avec un ton brun plus contemporain. La version Luxe reçoit des inserts Métal tandis que la version Executive adopte les mêmes inserts Métal & Bois Foncé brillant que le nouveau RX 450h. La version F SPORT Executive se dote de nouveaux inserts Aluminium Naguri.

MOTORISATIONS

La nouvelle IS sera commercialisée en France en version hybride IS 300h. Un moteur 2,0 l turbo sera également disponible sur certains marchés.

En tête des ventes de la gamme en Europe, l'IS 300h Full Hybrid combine une onctuosité et un rendement exceptionnels sans aucun compromis sur le plaisir de conduite qui joue un rôle essentiel dans l'attrait exercé par l'IS.

La motorisation Full Hybrid associe un moteur à quatre cylindres essence 2,5 l à cycle Atkinson et un moteur électrique puissant et compact au bénéfice d'une puissance raffinée. Le bloc essence bénéficie de la double injection D-4S, de la technologie de calage variable des soupapes dual VVT-i et d'un système de recirculation des gaz d'échappement à haut rendement.

Cette conception sophistiquée garantit un niveau d'émissions et de consommation inégalé, à partir de 97 g/km de CO₂ et 4,3 l/100 km seulement, qui renforce l'attrait du modèle sur un marché où la performance environnementale et le coût d'utilisation arrivent en tête des exigences de la clientèle.

L'IS 200t (non disponible en France) sera animée par le récent moteur à quatre cylindres 2,0 l suralimenté par un turbo à double entrée (twin scroll), accouplé à la transmission automatique 8 rapports Sport Direct Shift, partagée avec le coupé haute performance RC F.

Ce moteur bénéficie de plusieurs technologies innovantes telles que la distribution variable intelligente (Valve Timing-intelligent Wide - VVT-iW) qui permet au moteur de fonctionner en cycle Otto puis Atkinson en modulant l'angle d'ouverture des soupapes d'admission, et le système d'injection D-4ST, qui associe l'injection directe haute pression dans les cylindres avec une injection basse pression dans les conduits d'admission. Le moteur développe 245 ch (180 kW) à 5 800 tr/min et 350 Nm entre 1 650 et 4 400 tr/min.

SYSTÈMES DE SÉCURITÉ EXEMPLAIRES

Fidèle à son engagement d'offrir une technologie de pointe à un public le plus large possible à un prix attractif, Lexus a revu à la hausse l'équipement de sécurité de la nouvelle IS en la dotant du Lexus Safety System +, un ensemble de systèmes de sécurité active de dernière génération destiné à prévenir ou atténuer les collisions dans un grand nombre de situations routières.

Associant une caméra et un radar à ondes millimétriques pour une détection maximale des obstacles, le Lexus Safety System+ comprend le système de sécurité pré-collision (PCS) avec détection des piétons, l'assistance au maintien dans la file de circulation (LKA), l'allumage automatique des feux de route (AHB), le régulateur de vitesse adaptatif (ACC) et le système de lecture des panneaux de circulation (RSA).

COMPORTEMENT DYNAMIQUE OPTIMISÉ

Le comportement dynamique de la nouvelle Lexus IS progresse grâce à des évolutions décisives des suspensions avant et arrière ainsi que de la direction.

La suspension avant à double triangulation bénéficie d'un nouveau bras inférieur en aluminium forgé, 49% plus rigide que le précédent bras en acier, et d'une nouvelle bague N°1 à la rigidité augmentée de 29%. Ces modifications se traduisent par une amélioration sensible de la réactivité de la direction à vitesse élevée. La suspension avant adopte également une nouvelle bague de support supérieur, un tarage remanié des ressorts hélicoïdaux, de nouveaux éléments pour les amortisseurs et un nouveau réglage de l'amortissement.

La suspension arrière multibras adopte une nouvelle bague pour le bras supérieur N°1, une nouvelle barre stabilisatrice et de nouveaux éléments pour les amortisseurs dont le tarage a également été révisé.

Le paramétrage du calculateur de la direction assistée électrique (EPS) a également été revu.

Cette optimisation complète permet aux modèles conventionnels et F SPORT de l'IS de progresser en termes de confort de roulage, de maîtrise des mouvements de caisse, de motricité arrière, de stabilité en ligne droite et de réactivité de la direction.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

			IS 300h	IS 200t*
Dimensions et poids				
Hors tout	Longueur	mm	4680	
	Largeur	Rétroviseurs rabattus	mm	1810
		Avec rétroviseurs	mm	2027
	Hauteur	mm	1430	
Empattement		mm	2800	
Voies	Avant	mm	1535	
	Arrière	mm	1550/1540	
Nombre de places		Pers.	5	
Poids à vide	Total	kg	1620-1680	1590-1680
Poids total en charge		kg	2130	2125
Volume du coffre		L	450	480
Coefficient de pénétration dans l'air (Cx)	Minimum		0,25 / 0,26	0,28
Poids tractable	Remorque freinée	kg	750	1500
	Remorque non freinée	kg	750	750
Capacité du réservoir de carburant		L	66	

			IS 300h	IS 200t*
Moteur				
Nombre de cylindres et configuration			4 cylindres en ligne	4 cylindres en ligne
Distribution			16 soupapes DACT avec Double VVT-i	16 soupapes DACT avec Double VVT-i
Cylindrée		cm ³	2494	1998
Homologation Emissions			EURO 6	Euro 6
Type de carburant			Essence 95 or +	
Puissance max.	CEE	ch@tr/min (kW@tr/min)	181@6000 (133@6000)	245@6000 (180@5800)
Couple max.		CEE	Nm@tr/min	221@4200-5400

			IS 300h
Système hybride			
Générateur	Type de moteur		Moteur synchrone à aimants permanents (1KM)
	Tension max.	V	650
	Puissance max.	ch (kW)	143 (105)
	Couple max.	Nm	300

Batterie hybride	Type de batterie	Nickel hydrure métallique (NiMH)
	Tension nominale	V 230,4
	Nombre de cellules	192
	Tension du système	V 650
Puissance totale du système*1	ch (kW)	223 (164)

*1: Puissance totale combinée du moteur essence et du moteur électrique (utilisant la batterie) - Mesures internes.

		IS 300h	IS 200t*
Performance			
Vitesse max.*2	km/h	200	230
Accélération*2	0 - 100 km/h sec.	8,3	7,0

*2: Mesures internes

		IS 300h	IS 200t
Châssis			
Transmission	Type	E-CVT	Automatique
Entraînement		Roues arrière	Roues arrière
Freins	Avant	Disques ventilés	Disques ventilés
	Arrière	Disques ventilés	Disques ventilés
Nombre de tours de volant	De butée à butée	2,841	
Rayon de braquage min.	Entre trottoirs m	5,2	

		IS 300h	IS 200t
Consommation de carburant & Émissions			
Consommation de carburant	Cycle mixte L/100km	À partir de 4,3	À partir de 7,0
Émissions CO ₂	Cycle mixte g/km	À partir de 97	À partir de 162

* Motorisation IS 200t non commercialisée en France